



**des Français établis  
en Amérique du Nord**

**LISTE DE PROXIMITÉ  
INTERGÉNÉRATIONNELLE  
MENÉE PAR DEUX ÉLUS  
SORTANTS, LOIN DES  
ÉTIQUETTES POLITIQUES.**



Cette Liste est soutenue par l'Alliance Solidaire des Français de l'Étranger (ASFE). Une organisation sans couleur politique exclusivement dédiée aux Français établis hors de France.

## **TOUS ÉGAUX**

En France, en Europe ou hors d'Europe, il n'y a qu'une sorte de citoyens français. Même s'ils ne peuvent bénéficier des mêmes services, ils méritent la même considération. Le lieu de résidence ne saurait être cause de discrimination, chaque fois que la proximité des infrastructures métropolitaines n'est pas en cause. Inscrivons cette égalité fondamentale dans la Constitution, pour éviter toutes dérives malencontreuses du pouvoir exécutif, législatif ou judiciaire de notre pays.

# Tête de liste **Gérard Michon**



**Gérard Michon**  
INGÉNIEUR · ÉLU SORTANT

Originaire de Normandie, je suis en Californie depuis 1980. Je suis diplômé de l'École Polytechnique et de l'École Nationale Supérieure des Télécommunications (Paris). Par la suite, j'ai été professeur d'Université et ai été décoré des Palmes académiques

et du Mérite national. Mon engagement auprès de la communauté française se traduit par mon poste d'élu des Français de l'Ouest Américain depuis 1994 et mon rôle de président de la Commission des Lois de l'Assemblée des Français de l'étranger de 2008 à 2009. Parallèlement à cet engagement, je suis président honoraire de l'UFE de Los Angeles et ancien administrateur de l'Alliance Française de Los Angeles. Éducateur dans l'âme, j'ai écrit plus de 2600 articles de vulgarisation scientifique (Numericana). J'ai fondé le groupe Facebook "Français d'Amérique du Nord" (plus de 19200 membres à ce jour) que j'anime avec trois autres bénévoles qui se dépensent sans compter au quotidien.



**Marie-Carole De La Cruz**  
AGENT IMMOBILIER ET CONSEILLER  
FINANCIER · ÉLUE SORTANTE

Mariée depuis 30 ans, maman de 2 filles, je suis installée à Los Angeles depuis 1994. Directrice de la galerie Alexandre Leadouze à Beverly

Hills en 2001. Agent immobilier depuis 2004. Consultant financier depuis 2011. Présidente de "Los Angeles Accueil" de 2009 à 2012. Conseiller consulaire élue pour la circonscription de Los Angeles. Conseiller de l'Assemblée des Français de l'étranger (AFE), j'y suis active depuis 2014 au sein de la commission des finances et du budget et, depuis 2018, de la commission du commerce extérieur, emploi et formation et développement durable. Mon désir de toujours partager mes compétences et mes ressources professionnelles, n'a d'égal que ma passion pour les relations humaines.



**Karim Sahli**

Diplômé de l'École des Beaux-Arts de Toulouse (1996) et de Nantes (1999). Marié à Meghan Sahli-Wells (ancien maire de Culver City) deux enfants (Lucien, 16 ans et Émilien, 19 ans). Établi en Californie depuis 2006. Travailleur indépendant à Culver City. Très actif dans la vie civique américaine depuis 2010. Je suis particulièrement intéressé par le rayonnement culturel de la France à l'étranger et la mise en place de réformes profondes donnant aux jeunes Français établis à l'étranger un accès plus abordable à une éducation française de qualité.



**Valérie Swanson-Parmentier**

Née à Lyon, la Chambre de Commerce de ma ville a sponsorisé mon Bachelor en Business Administration en Angleterre. J'ai travaillé dans 5 pays différents : France (Dassault, British Aerospace), Angleterre (Conseil municipal de Bristol), Italie (Programme Leonardo da Vinci),

## CLARIFIONS LE RÔLE DES ÉLUS CONSULAIRES.

Une récente réforme (dont les bienfaits pourraient se révéler illusoire) ôte aux chefs de postes (les consuls) la présidence des conseils consulaires (constitués d'élus) et obscurcit leurs responsabilités mutuelles. Chaque élu doit être individuellement un interlocuteur "privilégié" (le terme est de tradition) de l'Administration sans avoir à obtenir l'accord préalable d'aucun de ses collègues avant d'intercéder en faveur d'un citoyen.

## RÉINSTALLATIONS SIMPLIFIÉES

<p><b>Le retour au pays fait partie intégrante de beaucoup d'expériences d'expatriation. Une récente décision du Conseil d'État a réaffirmé ce droit quant au voyage de retour lui-même, autorisant aussi les aller-retour que nécessite souvent une réinstallation définitive.</b></p>	<p><b>Le problème serait simplifié si on ne forçait pas inutilement les expatriés à brûler certains ponts cruciaux : Conservation d'une "résidence principale" (revendication de longue date) d'un compte bancaire et d'une carte vitale (même inactivée).</b></p>
---	--

Libye (journal) et au Mexique (directrice d'une Galerie d'Art). Je vis depuis 19 ans à Los Angeles. Je suis mariée et maman d'un jeune garçon. Je suis à présent directrice du Long Beach Lingual Institute et j'enseigne le français. A l'instar de Voltaire, "j'ai décidé d'être heureuse parce que c'est bon pour la santé" et je désire aider mes compatriotes à conserver la joie de vivre qui résulte tant de la gastronomie que du maintien d'un lien culturel et citoyen avec la France. Je milite pour la préservation de l'environnement et suis très attachée à l'éducation française ainsi qu'aux droits des français à l'étranger.



**Christian Paris**

Diplômé en journalisme, média et communication (EFAP, Paris) enseignant et auteur de plusieurs ouvrages. Spécialiste des médias, j'ai collaboré à de nombreux magazines. Aujourd'hui consultant, j'aide les compagnies Françaises à s'établir en Californie. Je vis à Los Angeles depuis plus de vingt ans. Je suis père de deux filles jumelles. J'ai été Vice-Président de l'UFE de Los Angeles pendant plus de 10 ans.



**Sophie Gayot**

Mon père est un des trois co-fondateurs du Guide Gault Millau et je poursuis son œuvre électroniquement depuis 2000. Je vis à Los Angeles depuis 21 ans et suis à la tête d'un guide en ligne de voyages et de restaurants. Les chefs de toutes nationalités me disent souvent que "les techniques françaises sont la base de la cuisine". À notre époque d'hyper-

mondialisation, il est capital de défendre les couleurs de notre beau pays de France, dont la gastronomie est une composante essentielle. Tous les aspects de la culture française font partie intégrante de ma vie. C'est avec plaisir que je rejoins la liste de Gérard Michon qui, par ses actions et ses connaissances, saura nous représenter avec efficacité et élégance.



**David Bismuth**

Diplômé de l'Institut du Droit des Affaires à Aix-en-Provence, de l'Université d'Osgoode Hall à Toronto et de Georgetown Law à Washington DC. J'ai exercé le droit des affaires au sein d'un cabinet parisien

pendant 8 ans. Je suis installé à Los Angeles depuis deux ans et demi et j'en apprend chaque jour plus sur la culture et les problèmes locaux. Je conseille de nombreuses entreprises et entrepreneurs français dans leur installation et leur développement aux Etats-Unis. J'ai une fille de 7 ans que je m'efforce d'accompagner de mon mieux dans les talents qu'elle montre pour la danse classique, le tennis, le piano, le violon et le théâtre. Ma passion est d'employer mes compétences pour aider les autres à réussir.

## **LA NÉCESSAIRE REFONTE EN PROFONDEUR DES AIDES À LA SCOLARISATION FRANÇAISE.**

C'est au Ministère de l'Éducation Nationale (MEN) que revient la responsabilité de l'éducation des jeunes français. C'est de son seul budget que doivent provenir les fonds consacrés à l'éducation des jeunes Français dans des établissements homologués par le MEN à l'étranger. Les consulats ne devraient que vérifier lesdites inscriptions scolaires. Après péréquation géographique, chaque établissement recevrait une dotation globale proportionnelle aux nombres de Français qu'il scolarise, en répartissant les frais résiduels qui seraient diminués par l'accroissement du nombre d'élèves par classe.



**Mehnoush Khani**

Mariée depuis 25 ans, maman de 2 enfants, je suis diplômée de Paris II (Droit Privé) et de Paris X (Études Spécialisées en Droit Notarial, Diplôme Supérieur de Notariat).

J'ai travaillé dans différentes études notariales à Paris avant de m'installer à Los Angeles (2007) où j'ai été juriste dans différentes sociétés. Je me suis spécialisée dans la planification successorale et la création d'entreprise. J'ai plaisir à aider mes compatriotes en partageant mes connaissances juridiques et mon expérience de la Californie. J'aime voyager en France pour faire découvrir à mes enfants les arts culinaires et la richesse culturelle de notre pays.



**François Marin**

Veuf, depuis 2018, de Elvira Santiago, une infirmière que j'ai épousée en 1984 et qui m'a donné deux filles, Leilani et Daphné, dont j'ai deux petites-filles (7 ans et 13 ans). Ingénieur en informatique diplômé de EFREI (Paris, 1979), je réside à Los Angeles depuis 1980. J'ai obtenu le brevet de pilote de ligne aux Etats-Unis en 1981. J'ai la double-nationalité. De 2000 à 2008, j'ai travaillé comme pilote de Boeing 737 et 757 pour la compagnie ATA, qui m'a donné l'occasion de piloter l'avion de Barack Obama du 26 au 30 janvier 2008 (Convention Démocrate de Denver). Depuis 2010, je suis pilote sur Boeing 747-400 pour la compagnie Kalita Air. Je suis membre de longue date de "Los Angeles Accueil". J'ai toujours eu la chance de pouvoir exercer le métier de mon choix dans le pays de mon choix. Je cherche à faire partager la sérénité qui en résulte pour aider mes compatriotes à surmonter leurs propres obstacles.



**Janine Bobin**

Originnaire de la région Auvergne, j'habite à Scottsdale en Arizona. Depuis 10 ans et préside l'Alliance Française du Grand Phoenix. Je suis membre du conseil d'administration

du Comité de jumelage de Scottsdale. Auparavant, j'ai passé 17 ans à Los Angeles où j'ai présidé Los Angeles Accueil puis l'Alliance Française de Los Angeles. J'ai aussi été présidente du Comité international de l'association philharmonique de Los Angeles. Avec mon mari Claude, nous avons quatre filles adultes dont trois ont fait leur scolarité au Lycée Français de Los Angeles. J'ai été nommée Chevalier dans l'Ordre National du Mérite et Chevalier de l'Ordre des Palmes Académiques.



**Jacques Palmieri**

Originnaire de Corse, je suis un homme d'affaires à la retraite, établi en Californie depuis 1989. J'ai été président d'une entreprise

d'ameublement et été cadre dans plusieurs entreprises américaines. Je suis président honoraire de l'Union des Français de l'étranger (UFE) de Los Angeles. J'ai également vécu à Montréal (1967) où j'étais vice-président de l'UFE. J'ai été élu au suffrage universel en 1982 pour représenter les Français de Montréal au Conseil Supérieur des Français de l'Étranger (CSFE) qui est devenu l'actuelle Assemblée des Français de l'Étranger (AFE) en 2004.

**LIBÉRÉS DE TOUTE ENTRAVE POLITICIENNE,  
NOUS VOUS DEMANDONS SIMPLEMENT  
VOTRE CONFIANCE POUR DÉFENDRE  
ET PROTÉGER VOS DROITS DANS  
LES CINQ PROCHAINES ANNÉES.**

**COMPTEZ SUR NOUS,  
COMPTEZ-VOUS AVEC NOUS !**